**《化工轴流泵技术条件》标准编写说明**

**（征求意见稿）**

**一、工作简况**

**1．任务来源**

本标准的制定依据是中通协泵业分会标准化工作委员会标准制修订计划，项目名称是“化工轴流泵技术条件”，主要起草单位是四川省自贡工业泵有限责任公司，计划完成时间为2023年。

**2、主要工作过程**

长期以来，化工轴流泵设计规范一直是用GB/T13008来替代，其标准“适用于输送清水或物理化学性质类似于清水的液体的泵及输送海水的泵，输送液体的温度不高于50℃”。

化工轴流泵涉及的领域包含化工、食品、有色冶金、环保及其他行业中结晶、蒸发、循环等过程，介质属于腐蚀性、磨蚀性介质，温度：-25℃--190℃。

由于GB/T13008已经不能涵盖化工轴流泵的输送介质，适用温度，结构形式，安装方式。鉴于目前没有专门以化工轴流泵为标准化对象的国家标准和行业标准，因此需要以化工轴流泵为标准化对象制定标准来规范其设计和制造等要求，同时标准要体现产品的领先技术，提升技术水平，引领该产品的行业技术发展。

基于上述原则，标准编写组完成了标准征求意见稿。确定标准的名称为:化工轴流泵技术条件；标准的主要内容包括:技术要求、试验方法和检验规则、成套范围和保证期、标志、包装、运输和贮存等；标准的使用者是制造商、用户和独立的第三方机构；标准的编写目的是保证产品的适用性。

具体的标准结构内容见标准的征求意见稿。

2022年3月30日通过中国通用机械工业协会标准化管理委员会立项审查。

**3、主要参加单位和工作组成员及其所做的工作等**

本标准修订工作组其他成员如下：四川省自贡工业泵有限责任公司、浙江华泵科技有限公司、西安泵阀总厂有限公司等单位。

本标准修订草案和报批稿及附件由四川省自贡工业泵有限责任公司起草。标准征求意见的处理、征求意见汇总处理表及送审稿草案由标准起草工作组共同完成。

**二、标准编制原则和主要内容**

**1．标准编制原则**

本标准按照GB/T1.1-2020《标准化工作导则》、GB/T20000《标准化工作指南》、GB/T20001《标准编写规则》的规定及相关要求编写。

由于国内各个生产厂家的产品都是独立设计、生产，各个厂家的设计思想，结构方案，材料匹配不尽相同，为保证兼容性，对于部分内容的规定兼顾了国内外化工轴流泵制造企业的技术特点并参考国内相关标准的基础上进行编制，使标准具有先进性、适用性、普遍性。

**2、标准的主要内容**

本文件规定的适用温度范围-25℃～+190℃。

本文件规定的适用工作条件为：各种化工、食品、冶金、环保等工业系统中的结晶、循环、蒸发、浓缩等过程；

本文件涵盖的材料范围：全部目前可工业化生产的金属材料及非金属材料。

本标准共9章，1个附录

**三、主要试验（或验证）情况分析**

无

**四、标准中涉及专利的情况**

本标准不涉及专利问题。

**五、预期达到的社会效益、对产业发展的作用等情况**

本标准是规范化工轴流泵的产品标准，在泵行业中，该类泵产品在化工、食品、有色冶金、环保及其他行业中结晶、蒸发、循环等过程中都有使用，比如氧化铝，真空制盐，海水淡化，废水处理，联碱等。

目前，仅四川省自贡工业泵有限责任公司，每年要产1000台套，年产值上亿，配套产品订货3-4亿 ，对化工，有色冶金，环保行业来说都是核心动力产品，为国家的经济发展及保卫祖国的蓝天碧水都有突出的贡献。

该标准编制，不仅为该类泵设计制造等方面的技术支撑作用，更引领了技术的发展，在提高此类产品的设计质量和节能效果方面都有着重要的意义。同时该标准对制造厂和用户都具有广泛的指导意义，对行业的发展起到了推动作用。

**六、采用国际标准和国外先进标准情况，与国际、国外同类标准水平的对比情况**

本标准的编制参考了GB/T13008混流泵、轴流泵技术条件的规定。

标准水平分析：由于目前还没有相应的国际标准和国外先进标准，因此本标准中所确定的性能参数没有比较的参照物。因此本标准可以暂定为国内先进水平及国际一般水平比较合适。

**七、在标准体系中的位置，与现行相关法律、法规、规章及相关标准，特别是强制性标准的协调性**

本标准属于泵标准体系中属于“产品标准”。

本标准与现行相关法律、法规、规章及相关标准协调一致。

**八、重大分歧意见的处理经过和依据**

无。

**九、标准性质的建议说明**

建议本标准的性质为推荐性团体标准。

**十、贯彻标准的要求和措施建议（包括组织措施、技术措施、过渡办法、实施日期等）；**

该标准发布后将由中通协泵标准化委员会组织或委托编写组组织一次行业宣贯活动或分散的企业联合的宣贯活动。

**十一、废止现行相关标准的建议；**

无

**十二、其他应予说明的事项。**

无