

## 采购补充技术要求—15万吨/年催化轻汽油醚化装置 2个位号 2台自吸泵：

(以下采购补充技术要求是对设计院请购文件的补充,如与设计请购文件和数据表冲突,以此补充技术要求为准)

1、完整的投标技术报价书包括如下内容:

技术报价一览表(可自制或在买方的技术报价一览表上填写说明)

供货范围(含单台泵配置、附件、备品备件、交工资料)

每位号泵的数据表(在买方设计院数据表上填写说明)

每位号泵的性能曲线图

每位号泵的外形尺寸安装图

同类型结构泵的剖面图(含泵结构剖面图、自吸系统结构剖面图)

相同控制方式的 PID 图

与请购技术文件要求不符的技术偏离表

2、自吸泵采用的自吸方式:独立自吸系统+离心泵的形式,自吸系统采用非金属隔膜式自动抽真空,不能选用水环真空式、透平式、风机式抽真空系统。必须在中石油系统有安全、防爆的论证说明。

3、自吸泵启动方式:首次启动及以后启动都不可以采用往泵里手动灌水方式启动。需要连锁自吸,一键启动。

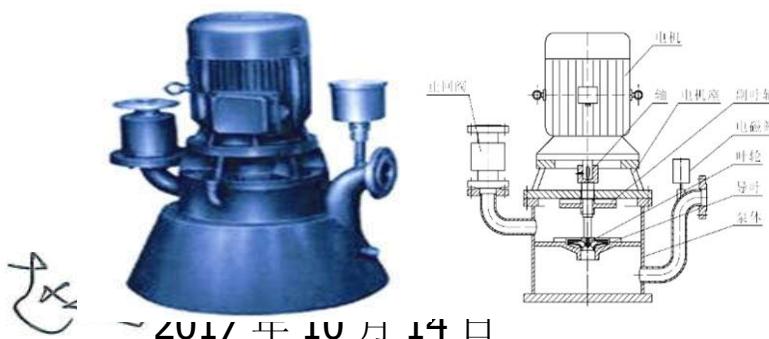
4、自吸机排气要求:自带排气出口,法兰连接,可以把从入口管路吸上的有毒有害、易燃易爆介质气排放到指定安全地点。

5、自吸泵需有自我保护功能:入口堵塞或者池(罐)内介质抽干,自吸泵自动停机,防止机械密封干摩擦运行,甚至有安全隐患。

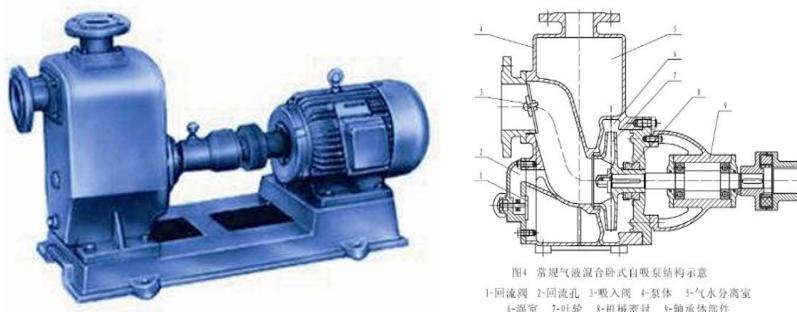
6、自吸泵自吸高度:满足设计要求;

7、不采用无密封自控自吸泵或内回流自吸泵:如图结构

1)、无密封自控自吸泵



## 2)、内回流自吸泵



### 8、投标人资格要求（以下内容有 1 条不满足即为废标项）：

近三年石油、石化系统自吸泵业绩 100 台以上。介质汽化压力值 0.06MPa 以上且吸上高度 5 米以上业绩不少于 10 台，提供自吸泵采购合同复印件。具有全国工业产品生产许可证，许可证附件明细包含“化工离心泵（自吸式液下泵）”生产许可。具备《中石油炼化装置关键部位工业泵供应商液下泵短名单》资格；要求制造商直接参与招标，不采用代理商。

9、所有泵的结构形式为**多级泵**；（泵轴加粗、级数降低为加分项、在此情况下泵头也可外购但需要买方确认生厂商），泵的材质组合及过流部件材质填写到数据表中、必须按照请购文件中的介质配置并不得低于 S-5（滚动轴承座为铸钢）；

10、泵体上所有的引出管均采用带加强管接头（也可机械加工）的承插焊方式引出且带法兰和钢阀门；泵的滚动轴承润滑为稀油润滑，有油看窗和自补偿油杯；

联轴器护罩、自动补偿油杯等有特殊配置说明，签订技术协议时明确；

11、供货范围内的备品备件要求（每台泵组按以下数量配备）：

集装式机械密封	1 台套
机械密封（无压盖和轴套）	1 台套
叶轮备帽	1 台套
叶轮口环	1 台套
壳体口环	1 台套
泵组内所用垫片及密封圈	2 台套
自吸系统用隔膜	1 台套

### 12、主要分包商清单

序号	名称	分包商	生产地

赵立波

2017 年 10 月 14 日

1	电机	卧龙集团南阳防爆集团股份有限公司	南阳
2	膜片式联轴器	无锡创明、丹东克隆	无锡、丹东
3	泵用(含电机)滚动轴承	NSK/SKF/FAG	进口
4	集装式机械密封	丹东克隆/西安永华/天津克兰/沈阳北碳	
5	机械密封系统(蓄能器为成都格瑞特)	上海诺果/Flowserve/ 天津克兰/温州天旭机电	
6	压力变送器, 压差变送器	罗斯蒙特/EJA	
7	压力开关	UE/SOR	

13、中标的生产商收到中标通知后签订技术协议。



2017年10月14日

投标生产商:

## 技术报 价一 略 表

用户名称: 中石油克拉玛依石化有限责任公司

设计方: 中国石油工程设计有限公司华东设计分公司

装置名称: 新建15万吨/年催化轻汽油醚化装置

序号	装置名称	设备位号	设备名称	数量	输送介质							装置 /	拟供货泵									电机													
					介质名称	温度 °C	操作密度 kg/m³	粘度 cp	流量 m³/h				压力 MPa.G		扬程 m	有效汽蚀余量 m	必需汽蚀余量 m	泵型号	泵型式	材料等级	额定流量 m³/h	扬程 m	效率 %	轴功率 kW	最小稳定流量 m³/h	密封型式	密封方案	转速 RPM	型号	功 率 kW	匹 配系数 (倍)	防爆等级	防 护 等级	电 压 V	
									最 小	正 常	额 定		泵 入 口	泵 出 口		额 定																			
1	15万吨/年醚化装置	P-201	污甲醇泵	1									94																						
2	15万吨/年醚化装置	P-202	污油泵	1																															

备注:

1、电机配用功率满足最小连续稳定流量下的水运要求。

编 制:

审 核:

电 话:

E-mail:

日 期:



国石油工程建设公司  
华东设计分公司

设备、材料请购单

CEI 中国石油工程建设公司 华东设计分公司	说 明 书	项目文件号	1331602B0285	
		文 表 号	ME-04/S1	
版次/修改		0		
业主文件编号		第 1 页 共 9 页		

# 中石油克拉玛依石化有限责任公司汽柴油国 VI 标准质量升级项目

## 15 万吨/年催化轻汽油醚化装置

### 自吸泵

### 请购说明书

编 制  于洲航  
 校 对  谭晓飞  
 审 核  程 旼  
 日 期 2017-07-03

0	供询价	于洲航	谭晓飞	程 旼			2017-07-03
版次	说明	编 制	校 对	审 核			日期

CEI 中国石油工程建设公司 华东设计分公司	说 明 书	项目文件号	1331602B0285
		文 表 号	ME-04/S1
		版次/修改	0
业主文件编号	第 2 页 共 9 页		

## 目 录

1 报价要求	3
2 供货范围	3
3 设计、制造、验收、试验所采用的标准及规范	4
4 操作条件	5
5 技术要求	5
6 检验与试验	6
7 性能保证	7
8 报价技术资料要求	7
9 设计基础数据	8

中国石油工程建设公司 华东设计分公司	说 明 书	项目文件号	1331602B0285	
		文 表 号	ME-04/S1	
业主文件编号		版次/修改	0	
		第 3 页 共 9 页		

## 1 报价要求

- 1.1 卖方应按本请购文件的要求进行报价。卖方也可以提出替代方案，但应在报价书中说明其替代方案在哪些方面等于或高于买方的要求。
- 1.2 卖方的报价资料应符合本请购文件的要求。
- 1.3 卖方应提供交付资料的时间表。
- 1.4 卖方应提供相似使用场合的业绩表。
- 1.5 卖方应按供货范围的主要设备分项报价。

## 2 供货范围

离心泵列表

序号	位号	设备名称	数据表号	数量(台)	备注
1	P-201	污甲醇泵	ME-04/D01	1	离心式自吸泵
2	P-202	污水泵	ME-04/D02	1	离心式自吸泵

每台离心泵供货范围如下：

- 2.1 离心泵、电机、带独立的自吸装置、联轴器（带无火花护罩） 1套
- 2.2 联合底座（包括地脚螺栓、螺母、垫片及垫铁组） 1套
- 2.3 其它辅助设备 1套
- 机械密封及其配套系统（包括孔板、管线、一次仪表等、储液罐、冷却器、过滤器等）
- 2.4 所有与用户的接口需带配对法兰、螺栓、螺母、垫片等 1套
- 2.5 电机接线盒，带防爆密封接头，铠装电缆进线 1套
- 2.6 必需的一次仪表及就地仪表盘、仪表接线盒 1套
- 2.7 最小流量孔板（如果需要） 1套
- 2.8 ~~开~~备品备件 ~~一~~套
- 2.9 安装和维修专用工具 1套
- 2.10 底座范围内所有冷却水管线、密封冲洗管线等 1套

备注：1、“1套”指单台泵组需要量的 100%。

2、每个位号的自吸泵组配置随机备品备件、安装和维修专用工具、完整的技术资料各 1 套。

3、供货范围不局限于以上要求，供货商所供系统应保证设备正常工作的要求。

中国石油工程建设公司 华东设计分公司	说 明 书	项目文件号	1331602B0285
		文 表 号	ME-04/S1
		版次/修改	0
业主文件编号		第 4 页	共 9 页

### 3 设计、制造、验收、试验所采用的标准及规范

3.1 材料标准：择优选择国标、行业标准，对从国外引进的材料按国际标准或引进国标准。

#### 3.2 离心泵

API 610-2004 石油、石化和天然气工业用离心泵（第 10 版）

#### 3.3 电动机

GB755 旋转电机 定额和性能

GB3836.1 爆炸性环境 第 1 部分：设备 通用要求

GB3836.2 爆炸性环境 第 2 部分：由隔爆外壳“d”保护的设备

GB3836.3 爆炸性环境 第 3 部分：由增安型“e”保护的设备

GB3836.4 爆炸性环境 第 4 部分：由本质安全型“i”保护的设备

GB50058 爆炸危险环境电力装置设计规范

GB18613 中小型三相异步电动机能效限定值及能效等级

#### 3.4 联轴器

API 671 石油、化工及气体工业用特殊用途联轴器

#### 3.5 机械密封及辅助系统

API 682 离心泵和回转泵的泵-轴封系统

#### 3.6 机组保护系统

API 670 机械保护系统

#### 3.7 压力容器

TSG 21 固定式压力容器安全技术监察规程

GB150 压力容器

GB/T151 热交换器

#### 3.8 法兰标准

HG/T 20615

#### 3.9 噪声标准

GB/T 50087 工业企业噪声控制设计规范

备注：1、以上未注明版本的标准按签订技术协议时的最新版本执行。

2、未尽事项按国内有关标准执行，而且优先按高和严的标准执行，并且保证数据表中

中国石油工程建设公司 华东设计分公司	说 明 书	项目文件号	1331602B0285
		文 表 号	ME-04/S1
		版次/修改	0
业主文件编号		第 5 页	共 9 页

的各项要求。

### 3、标准优先原则

当上述文件发生矛盾时，优先原则是：

- (1) 技术要求；
- (2) 数据表；
- (3) API 标准和其它标准规范。

### 4 操作条件

操作条件见数据表。

### 5 技术要求

#### 5.1 离心泵

5.1.1 所订购的泵均为室内安装。

5.1.2 离心泵配置独立的自吸装置，要求整个泵组应在离心泵数据表所规定的全部工况下能有效地安全可靠连续运行操作。

5.1.3 通过更换较大直径或不同水力模型设计的叶轮、调速能力或采用一个空级叶轮后，在额定工况下，泵的扬程至少应能够提高 5%。

5.1.4 泵应具有到关闭点为止连续上升的扬程一流量曲线（在泵排出口加限流孔板以获得稳定型扬程-流量曲线的方法不应被采用），且扬程上升量至少应是额定扬程的 5%。如并联操作，则至关闭点扬程上升量应大于或等于额定扬程的 10%。除买方书面批准外，泵关闭点扬程应小于或等于额定扬程的 120%。

5.1.5 在额定叶轮下，为保证运行时有较高的效率和较低的振动值，泵的工作点宜落在优先工作范围（最佳效率点流量的 70%~120%）内。最佳效率点宜在额定流量点和正常流量点之间，且宜选择最佳效率点靠近正常工作点的泵。

5.1.6 离心泵的有效汽蚀余量 **NPSHa** 应大于必须汽蚀余量 **NPSHr** 1m，大于 0.6m 小于 1m 时必须做汽蚀试验，大于 1m 时是否做汽蚀试验由业主和设计院协商确定。

5.1.7 汽蚀比转速应按 API 610 附录 A 的要求计算。没有买方的书面批准，入口比转速不得高于 11000 (USGPM, ft)；当泵送介质为水或水含量超过 50%的水溶液，并且泵的单级叶轮功率超过 75kW 时入口比转速不得高于 9500 (USGPM, ft)。除买方书面批准外，不得采用诱导轮。

5.1.8 泵应设计成能在高于规定最大操作温度 28℃下连续运行。

5.1.9 泵的最大允许工作压力不应小于泵在最大允许温度下用最大叶轮操作时关闭点处压力

中国石油工程建设公司 华东设计分公司	说 明 书	项目文件号	1331602B0285
		文 表 号	ME-04/S1
		版次/修改	0
业主文件编号		第 6 页	共 9 页

的 110%，同时折算到常温时，不得小于泵送介质为水时关闭点处压力的 105%（水运时泵入口压力按 0.3MPaG 考虑），两者取大值。

5.1.10 包括承受吸入压力部分在内的承压壳体应按最大允许工作压力设计。

5.1.12 泵体、叶轮应设有可更换耐磨环，级间设有可更换轴套。

5.1.13 泵壳上的排放接口应与壳体焊接连接，终端为法兰并带阀。

5.1.14 密封系统的所有管线、管件、法兰及冷却器和密封罐等均为 06Cr19Ni10 不锈钢。

5.1.15 泵底座至少应符合 API610 重型槽钢焊接底座。

5.1.16 单密封应有浮动节流衬套。

## 5.2 联轴器

5.2.1 离心泵与电动机直联，采用膜片联轴器，并配带无火花防护罩。

5.2.2 联轴器使用系数不小于最苛刻工况×1.5。

5.2.3 联轴器应配置中间加长段公称长度至少为 125mm，并确保在不拆卸驱动机和吸入、吐出口管路的情况下能够方便地拆下联轴器、轴承、密封和转子。

## 5.3 管道和附属设备

5.3.1 工艺气体管道及法兰、阀门公称压力等级按标准选择。

5.3.2 所有油、水管道上的阀门及管件不允许使用铸铁材质。

## 6 检验与试验

### 6.1 检验

6.1.1 制造厂应对泵的主要零部件进行材料的机械性能检验和化学成分分析。

6.1.2 制造厂应对泵的主要零部件进行无损探伤检验。

### 6.2 试验

泵在制造厂应进行如下试验：

水压试验；

叶轮静平衡试验；

转子原速动平衡试验；

性能试验；

NPSH 试验（如果需要，并应采用闭式回路法）；

整机组的机械运转试验等。

### 6.3 配套电机试验

中国石油工程建设公司 华东设计分公司	说 明 书	项目文件号	1331602B0285
		文 表 号	ME-04/S1
		版次/修改	0
业主文件编号		第 7 页	共 9 页

由电机制造厂按照国家相关标准进行，并出具试验报告。

## 6.4 现场试车

额定工况下，在用户现场用介质进行 72 小时连续机械运转考核。

## 7 性能保证

7.1 泵组及其辅助设备应当设计和制造成使用寿命至少为 20 年（不包括正常易损件），不间断连续运行至少为 3 年。

7.2 在规定的运行条件下，机械密封的使用寿命应至少为 25000 小时。

7.3 在规定的运行条件下，轴承的使用寿命应至少为 25000 小时。

7.4 泵在额定点及关死点的扬程、功率和 NPSH<sub>r</sub> 的偏差应满足 API 标准的规定。

7.5 质量保证期为泵组投运后 12 个月或全部设备到货后 18 个月，以时间先到为准。

## 8 报价技术资料要求

8.1 泵组及辅助设备的描述（包括：型号、参数、预期性能曲线、API 数据表、选材特点、试验、包装及运输等）

8.2 对 API 标准偏离的说明

8.3 分供货商名单

8.4 业绩表（类似使用工况下）

8.5 设计文件的交付

8.5.1 泵组总布置图及有关资料

包括泵、驱动机以及全套辅助设备，并应在图中列出各单机性能参数，各单机外形尺寸，各单机质量，各单机最大检修件名称、质量及外形尺寸，技术要求等。

8.5.2 泵组总装配图及主要部件图

8.5.3 冷却水系统管道及仪表控制流程图

图中应标明主要管道直径、通过介质、压力、温度、连接法兰公称尺寸、法兰标准及仪表控制点等。

8.5.4 基础图

包括所有做基础设计所需要的资料。

8.5.5 接管表

8.5.6 泵组报警及联锁逻辑框图

8.5.7 仪表管路图、自控设备规格表及报警连锁项目一览表（应表明控制元件和仪表规格、

中国石油工程建设公司 华东设计分公司	说 明 书	项目文件号	1331602B0285
		文 表 号	ME-04/S1
		版次/修改	0
业主文件编号		第 8 页	共 9 页

电气接头规格、报警连锁整定值等)

8.5.8 就地盘盘面和架装仪表布置图(包括仪表盘外形尺寸、荷重、安装方式、安装尺寸等)

8.5.9 辅助设备单体图(包括所有接口直径和压力等级)

8.5.10 泵进出口法兰允许所受的力和力矩

8.5.11 泵组水、电、汽、气消耗指标

8.5.12 泵组使用说明书(应包括泵组安装、维护、操作等说明)

8.5.13 易损件图

8.5.14 工厂试验检验报告

8.5.15 备品备件清单

8.5.16 专用工具清单

8.5.17 装箱单

8.5.18 其它常规的出厂随机资料

## 9 设计基础数据

### 9.1 现场自然条件

#### 9.1.1 气温

年平均气温: 9°C

极端最高气温: 44°C

极端最低气温: -31.4°C

#### 9.1.2 相对湿度

年平均相对湿度: 49%

月平均最大相对湿度: 78%

月平均最小相对湿度: 30%

#### 9.1.3 气压

极端最高气压: 977.3hPa

极端最低气压: 953.8hPa

### 9.2 公用工程条件

#### 9.2.1 供配电系统

高压电: 10000V 50Hz 三相

低压电: 380V 50Hz 三相

低压电: 220V 50Hz 单相

CEI 中国石油工程建设公司 华东设计分公司	说 明 书	项目文件号	1331602B0285	
		文 表 号	ME-04/S1	
版次/修改		0		
业主文件编号		第 9 页 共 9 页		

### 9.2.2 供水系统

循环冷水供给: 压力 0.40~0.45MPa (g), 温度 32℃

循环冷水返回: 压力 0.20~0.25MPa (g), 温度 42℃

循环冷水 Cl<sup>-</sup>含量: ≤700mg/L

### 9.2.3 净化风

压力: 0.4~0.5MPa (g), 温度: ≤40℃

### 9.2.4 氮气系统

低压氮气: 压力 0.5~0.55MPa (g), 温度 ≤40℃

中压氮气: 压力 2.8MPa (g), 温度 ≤40℃

### 9.2.5 仪表信号

气信号: 0.02~0.1MPa (g)

电信号: 4~20mA

### 9.2.6 防爆区域

防爆要求: 2 区, B 级, T4 组

CEI 中国石油工程建设公司 华东设计分公司	污甲醇泵 (P-201) 数据表	项目文件号	1331602B0285	
		文 表 号	ME-04/D01	
		版次/修改	0	第1页共7页
工程名称	中石油克拉玛依石化有限责任公司汽柴油国VI标准质量升级项目		单元名称	15万吨/年催化轻汽油醚化装置
业主文件编号				

设 计            于洲航  
 校 对            谭晓飞  
 审 核            程 眴

0	供询价	于洲航	谭晓飞	程 眴		2017-06-26
版次	说明	设计	校对	审核		日期



中国石油工程建设公司  
华东设计分公司

污甲醇泵 (P-201)  
数据表

项目文件号	1331602B0285		
文表号	ME-04/D01		
版次/修改	0	第2页共7页	

业主文件编号

1	下列标记适用于: <input type="radio"/> 报价单 <input type="radio"/> 订购 <input type="radio"/> 供制造时用							
2	用于 中石油克拉玛依石化有限责任公司汽柴油国VI标准质量升级项目 装置 15万吨/年催化轻汽油醚化装置							
3	现场 使用条件							
4	注: 下述是要完成的内容: <input type="radio"/> 由买方填写 <input type="checkbox"/> 由制造厂填写 <input type="triangle"/> 由制造厂或买方填写							
5	<input type="radio"/> 数据表				修改			
6	项目号	附装的	项目号	附装的	项目号	附装的	序号	日期
7	泵	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	1	
8	电机	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	2	
9	齿轮	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	3	
10	透平	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	4	
11	应用的覆盖层标准 (S) :				5			
12	<b>● 工作条件</b>				<b>● 液体</b>			
13	流量, 正常 12.5 (m³/h) 最大 15 (m³/h)				液体型式或名称 污甲醇			
14	最小 7.5 (m³/h)				<input type="radio"/> 有害的 <input type="radio"/> 易燃易爆 <input type="radio"/> 其它			
15	吸入压力, 最高/正常 0.35 / 0.06 (MPaG)				最小 正常 最大			
16	排出压力 1.3 (MPaG)				泵吸温度 (℃) 40 120			
17	压差 1.24 (MPa)				汽化压力(Mpa (A)) 0.06			
18	扬程 181 (m) 有效汽蚀余量 (m)				相对密度 (SG) 0.7			
19	流程条件的变化				粘度 (cp) 0.38			
20	起动条件				比热, Cp 2.6 (kJ/kg·°C)			
21	使用方式: <input type="radio"/> 连续 <input type="radio"/> 间歇 (起动次数/天) 2100h/a				<input type="radio"/> 氯化物浓度 (mg/kg)			
22	<input type="radio"/> 要求并联运行				H₂S浓度 (摩尔百分率) 重量			
23	吸上高度3m				腐蚀/冲蚀剂			
24	<b>● 现场数据</b>				<b>材料</b>			
25	位置				<input type="radio"/> 附录H等级 (5.12.1.1) S-6			
26	<input type="radio"/> 室内 <input type="radio"/> 有采暖 <input type="radio"/> 室外 <input type="radio"/> 无采暖				<input type="radio"/> 最小设计金属温度 (5.12.4.1) ℃			
27	危险区域分类				<input type="radio"/> 要求减小硬度的材料 (5.12.1.12)			
28	区 2 类 IIC 组 T4				<input type="checkbox"/> 简型/泵壳 叶轮			
29	<input type="radio"/> 要求的防寒措施 <input type="radio"/> 要求的防湿热措施				<input type="checkbox"/> 泵壳/叶轮的口环 /			
30					<input type="checkbox"/> 轴			
31	现场资料				<input type="checkbox"/> 导叶			
32	<input type="radio"/> 海拔 (m) 气压表 96.68 kPa (a)				▲ 性能			
33	<input type="radio"/> 环境温度范围: 最小/最大 -31.4 / 44 (°C)				<input type="checkbox"/> 报价单曲线号 (r/min)			
34	<input type="radio"/> 相对湿度: 最小/最大 30 / 78 (%)				<input type="checkbox"/> 叶轮直径, 额定 最大 最小 (mm)			
35	异常条件 <input type="radio"/> 粉尘 <input type="radio"/> 烟雾				<input type="checkbox"/> 叶轮形式 闭式			
36	<input type="radio"/> 其它				<input type="checkbox"/> 额定功率 (kW) 效率 (%)			
37					<input type="checkbox"/> 最小连续流量:			
38	<b>● 驱动机型式</b>				<input type="checkbox"/> 热控的 (m³/h) 稳定的 (m³/h)			
39	<input type="radio"/> 感应电动机 <input type="radio"/> 蒸汽透平 <input type="radio"/> 齿轮				<input type="checkbox"/> 优先工作区 到 (m³/h)			
40	<input type="radio"/> 其他				<input type="checkbox"/> 允许工作区 到 (m³/h)			
41					<input type="checkbox"/> 额定叶轮的最大扬程 (m)			
42	<b>● 电机驱动机</b>				<input type="checkbox"/> 额定叶轮的最大功率 (kW)			
43	△ 制造厂				<input type="checkbox"/> 额定流量下的必须汽蚀余量 (m) (5.1.10)			
44	<input type="checkbox"/> (kW) <input type="checkbox"/> (r/min)				<input type="checkbox"/> 最大汽蚀比转速 (5.1.11)			
45	<input type="checkbox"/> 机座 <input type="checkbox"/> 机壳				<input type="checkbox"/> 要求的最大声压级 85 (dBA) (5.1.16)			
46	<input type="checkbox"/> 卧式 <input type="checkbox"/> 立式 <input type="checkbox"/> 使用系数				<input type="checkbox"/> 预计的最大声压级 (dBA) (5.1.16)			
47	▲ 电压/相数/赫兹 380 / 3 / 50				<input type="checkbox"/> 预计的最大声功率级 (dBA) (5.1.16)			
48					<b>● 公用设施条件 (5.1.3)</b>			
49	<input type="radio"/> 型式				电	电压	相数	赫兹
50	<input type="radio"/> 最小起动电压				驱动器	380(V)	3(ph)	50(Hz)
51	<input type="checkbox"/> 绝缘方式 F ● 温升 B				加热			
52	<input type="checkbox"/> 满载电流				系统电压压降	<input type="radio"/> ○ 其他	(6.1.5)	
53	<input type="checkbox"/> 堵转电流				蒸汽	最大压力	最大温度	最小压力
54	<input type="checkbox"/> 起动方式 直接启动				驱动器			
55	<input type="checkbox"/> 润滑方式 自润滑				加热			
56	轴承 (型式/数量) :				冷却水 (5.1.19) : 水源			
57	<input type="checkbox"/> 径向 /				供应温度 (°C) 最高回水温度 (°C)			
58	<input type="checkbox"/> 推力 /				正常压力 (MPaG) 设计压力 (MPa)			
59	<input type="checkbox"/> 垂直推力承载能力 向上 (N) 向下 (N)				最小回水压力 (MPaG) 最大允许压差 (MPa)			
60					氯化物浓度 (mg/kg)			



中国石油工程建设公司  
华东设计分公司

污甲醇泵 (P-201)  
数据表

项目文件号 1331602B0285

文表号 ME-04/D01

版次/修改 0 第3页共7页

业主文件编号

结构		表面准备和涂漆	
2 转向: (从联轴器端看) <input type="checkbox"/> 顺时针 <input type="checkbox"/> 逆时针	○ 制造厂的标准 <input type="checkbox"/> 其他 (见以下内容)		
3 泵型: (4.1) <input type="checkbox"/> OH2 <input type="checkbox"/> OH3 <input type="checkbox"/> OH6 <input checked="" type="checkbox"/> 其他 <u>自吸泵</u>	○ 技术规范号 _____		
4 泵壳安装方式: <input checked="" type="checkbox"/> 中心线安装 <input type="checkbox"/> 底脚安装 <input type="checkbox"/> 其他 _____	泵: ○ 底漆 _____ ○ 面漆 _____		
5 泵壳形式: <input checked="" type="checkbox"/> 单蜗壳 <input type="checkbox"/> 双蜗壳 <input type="checkbox"/> 导流壳	底板: (6.3.17) ○ 底漆 _____ ○ 面漆 _____ ○ 起吊设备部件 (6.3.20) _____		
6 泵壳压力等级: <input type="checkbox"/> OH6型泵吸入压力按最大允许工作压力 (5.3.6)	发货: (7.4.1) ● 国内 <input type="checkbox"/> 出口 <input type="checkbox"/> 出口包装箱要求		
7 <input type="checkbox"/> 最大允许工作压力 _____ (MPa)	● 室外存放6个月以上		
8 在 _____ (°C)	包装的备用转子组件:		
9 <input type="checkbox"/> 水压试验压力 _____ (MPa)	○ 水平存放 <input type="checkbox"/> 垂直存放		
10 <input type="checkbox"/> 管口连接 (5.4.2):	○ 发运准备方式 _____		
11	规格	法兰 压力等级	密封面
12 吸入口			
13 排出口			
14	朝向	加热和冷却	
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21 压力泵壳辅助接口 (5.4.3)			
22	数量	规格 (DN)	型式
23 <input type="checkbox"/> 排液			
24 <input type="checkbox"/> 排气			
25 <input type="checkbox"/> 暖泵			
26			
27 <input type="checkbox"/> 机加工的用双头螺柱连接的接头 (5.4.3.8)			
28 <input type="checkbox"/> 要求圆柱螺纹 (5.4.3.3)			
29 转子:			
30 <input type="checkbox"/> 按 ISO 1940 G1.0 零部件平衡 (5.9.4.4)			
31 联轴器: (6.2.2)			
32 <input type="checkbox"/> 制造厂 <input type="checkbox"/> 额定值 (Kw/100r/min) <input type="checkbox"/> 加长段长度 (mm) <input checked="" type="checkbox"/> 使用系数 ≥1.5			
33 <input type="checkbox"/> 额定值 (Kw/100r/min)			
34 <input type="checkbox"/> 加长段长度 (mm) <input checked="" type="checkbox"/> 使用系数 ≥1.5			
35 <input type="checkbox"/> 联轴器按 ISO 1940-1 G6.3 进行平衡 (6.2.3)			
36 <input type="checkbox"/> 联轴器具有专用的夹紧装置 (6.2.11)			
37 <input type="checkbox"/> 联轴器按 ISO 14691 (6.2.4)			
38 <input type="checkbox"/> 联轴器按 ISO 10441 (6.2.4)			
39 ● 联轴器按 API 671 (6.2.4) 的要求 <input type="checkbox"/> ASMEB15.1			
40 ● 非火花材料联轴器护罩 (6.2.14c)			
41 <input type="checkbox"/> 联轴器护罩标准依照 (6.2.14a)			
42 底座:			
43 <input type="checkbox"/> API底座号 _____ (附录D)			
44 <input type="checkbox"/> 非灌浆结构 (6.3.13)			
45 <input type="checkbox"/> 其它			
46 机械密封 (5.8.1):			
47 ● 参见所附的 ISO 21049/API 682 数据表			
48			
49			
50			
51			
52			
53			
54			
55			
56			
57			
重量 (kg)			
泵 _____			
底座 _____			
驱动机 _____			
总重量 _____			



中国石油工程建设公司  
华东设计分公司

污甲醇泵 (P-201)  
数据表

项目文件号 1331602B0285

文 表 号 ME-04/D01

版次/修改 0 第4页共7页

业主文件编号

备件		质量检验和实验 (续)			
1	○ 起动 ○ 正常维护	试验	非目睹	目睹	观察
2	○	● 水静压试验 (7.3.2)	●	○	○
3	○	● 性能试验 (7.3.3)	○	●	○
4	○ 买方其他要求	○ 密封泄露的重新 试验 (7.3.3.2d)	○	○	○
5	○ 要求的协调会议 (9.1.3)	● 汽蚀余量试验 (7.3.4.2)	○	●	○
6	○ 最大排出压力还包括以下要求 (5.3.2) ○ 最大相对密度	○ 用速度表示的振动 峰值的检查 (7.3.3.4d)	○	○	○
7	○ 最大直径叶轮和/或级数	● 整台机组试验 (7.3.4.3)	○	●	○
8	○ 运转到跳闸转速	● 声级试验 (7.3.4.4)	●	○	○
9	○ OH3 轴承, HS6 吊装设备 (8.1.2.6)	○ 最终组装之前的 清洁程度 (7.2.2.2)	○	○	○
10	○ 接头设计批准 (5.12.3.4)	○ 管口载荷试验 (6.3.6)	○	○	○
11	△ 要求扭矩分析 (5.9.2.1)	○ 安装垫板表面 的检查 (6.3.3)	○	○	○
12	○ 扭矩分析报告 (5.9.2.6)	○ 机械运转直到油 温度稳定 (7.3.4.7.1)	○	○	○
13	○ 进度报告 (9.3.3)	○ 在油温稳定后4小时 机械运转 (7.3.4.7.3)	○	○	○
14	○ 可选试验程序概要 (9.2.5)	● 4小时的机械运转 试验 (7.3.4.7.2)	○	●	○
15	○ 附加数据要求保存20年 (7.2.1.1.f)	○ 轴承箱共振试验 (7.3.4.6)	○	○	○
16	管路和附件	● 辅助设备试验 (7.3.4.5)	●	○	○
17	单个接头上有多支管的管道 (6.5.1.6) △ 排气 △ 排液 △ 冷却水	△ 冲击试验 ○ 按EN 13445	○	○	○
18	△ 远离底座安装密封容器 (6.5.1.4)	○ 按 ASME 第 VIII 卷			
19	△ 插口接头就位所用法兰 (6.5.2.8)	○ 卖方保存返修和热处理记录 (7.2.1.1c)			
20	△ 报价书中的安装清单 (9.2.3L)	○ 卖方提交试验程序 (7.3.1.2/9.2.5)			
21	连接螺栓	○ 卖方在24小时内提交试验数据 (7.3.3.3e)			
22	○ 聚四氟乙烯涂层 ○ ASME A153 镀锌	○ 包括绘制的振动频谱 (5.9.3.3)			
23	○ 涂漆的 ○ 不锈钢	○ 完成检查的核准清单 (7.1.6)			
24	质量检验和试验				
25	○ 工厂检验 (7.1.4)				
26	○ 特性曲线批准				
27	△ 用代用密封试验 (7.3.3.2b)				
28	● 要求材料证书 (5.12.1.8)				
29	● 泵壳 ● 叶轮 ● 轴				
30	○ 其它				
31	○ 铸件修复规程要求批准 (5.12.2.5)				
32	▲ 接头焊缝 (5.12.3.4e)				
33	▲ 磁粉探伤检测要求 或 ▲ 液体着色渗透				
34	△ 射线照相 △ 超声波探伤				
35	▲ 铸件要求的探伤检测 (7.2.1.3/5.12.1.5)				
36	▲ 磁粉探伤 或 ▲ 液体渗透检测				
37	△ 射线照相 △ 超声波探伤				
38	○ 要求硬度试验: _____ (7.2.2.3)				
39	○ 附加表面检测 (7.2.1.3)				
40	对于 _____				
41	方法 _____				
42		备 注			
43					
44					
45					
46					
47					
48					
49					
50					
51					
52					
53					
54					
55					
56					
57					
58					



中国石油工程建设公司  
华东设计分公司

污甲醇泵 (P-201)  
数据表

项目文件号 1331602B0285  
文表号 ME-04/D01  
版次/修改 0 第5页共7页

业主文件编号

1	下列标记适用于: <input type="radio"/> 报价单 <input type="radio"/> 订购 <input type="radio"/> 供制造时用			
2	用于 装置			
3	现场 使用条件			
4	注: 以下的资料 <input type="radio"/> 由买方填写 <input type="checkbox"/> 由制造厂填写 <input type="triangle"/> 由制造厂或买方填写			
5	压力容器设计规范参考文献			
6	<input type="checkbox"/> 以下参考文献必须由制造厂列出 设计中采用的铸造系数 (5.3.4) (附表3) <input type="checkbox"/>			
7	材料性能的来源 <input type="checkbox"/>			
8				
9				
10	焊接和修复 (5.12.3) 以下参考文献必须由买方列出。 (如买方未选择或未说明, 不履行表10)			
11	<input type="radio"/> 替代的焊接规范和标准 (5.12.3.1)			
12	焊接要求 (适用的规范和标准)   买方规定   不履行表10			
13	<input type="radio"/> 焊工/焊接操作者评定 <input type="radio"/> 焊接工艺评定 <input type="radio"/> 非承压结构的焊接, 例如底座或支座 <input type="radio"/> 板边缘的磁粉探伤或液体着色渗透检测 <input type="radio"/> 焊后热处理 <input type="radio"/> 铸件装配焊缝的焊后热处理			
14	<input type="radio"/> _____			
15	<input type="radio"/> _____			
16	<input type="radio"/> _____			
17	<input type="radio"/> _____			
18	<input type="radio"/> _____			
19	<input type="radio"/> _____			
20				
21	材料检测 (7.2.2.1) (7.2.1.3) 以下参考文献必须由买方列出。 (如买方未选择或未说明, 不履行表13)			
22	<input type="radio"/> 替代的材料检测和验收准则 (参见表13)			
23	检测类型 方法 装配件 铸件			
24	射线照相检测	<input type="radio"/> _____	<input type="radio"/> _____	<input type="radio"/> _____
25	超声波检测	<input type="radio"/> _____	<input type="radio"/> _____	<input type="radio"/> _____
26	磁粉检测	<input type="radio"/> _____	<input type="radio"/> _____	<input type="radio"/> _____
27	液体渗透检测	<input type="radio"/> _____	<input type="radio"/> _____	<input type="radio"/> _____
28	备注			
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				
51				
52				
53				
54				
55				
56				
57				



中国石油工程建设公司  
华东设计分公司

# 污甲醇泵 (P-201) 数据表

项目文件号 1331602B0285

MF-04/D01

第6页共7页

业主文件编号

△ ○ 出厂设定选择	○ 表示由买方完成的数据表	○ 由密封卖方完成	○ 由密封卖方或买方完成	○ 供给的数据:	○ 惯用单位制单位	○ 国际单位制
				供给的金属构件	○ 惯用单位制单位	○ 国际单位制
				适用标准:	○ 主要参考标准(5.2)	
					○ 辅助参考标准(5.2)	
密封规格-(参见1.2节 图1-6)						
类别	○ 密封类别1	● 密封类别2	○ 密封类别3	密封代码 (附录J)	C2A3A1153B	
型式 (代码-CW)	▲ A型(3.78) △ C型(3.80)	△ B型(3.79) △ 替代转动(C型)	△ 替代静止(A和B型) △ 单个弹簧(A型)			
布置	出厂配置		替代设计	冲洗计划(见附录D)		
1	△ 1CW-FX		△ 1CW-FL △ 分配冲洗 △ 替代衬套	△ 01 △ 11 △ 14 △ 23 △ 32 △ 51 △ 62 △ 02 △ 13 △ 21 △ 31 △ 41 △ 61		
2(3.3)	液体	△ 2CW-CW	△ FX △ 分配冲洗 △ 切向LBO接头	△ 01 △ 13 △ 23 △ 41 △ 62 △ 75 △ 02 △ 14 △ 31 △ 52 △ 71 △ 76		
3(3.4)	气体	△ 2CW-CS	△ 2NC-CS △ FX	△ 11 △ 21 △ 32 △ 61 △ 72		
液体	▲ 3CW-FB	△ 3CW-BB △ FX △ 3CW-FF	△ 01 △ 13 ▲ 53B △ # △ 02 △ 32 △ 53C △ # ▲ 11 △ 53A △ 54 △ 74			
气体	△ 3NC-BB	△ 3NC-FF △ 3NC-FB				
套轴驱动	△ 固定螺丝在轴上		△ 替代(6.1.3.13和附录C)			
材料						
辅助密封		密封面	金属波纹管	弹簧	金属件	
△ 氟橡胶	△ 全氟橡胶	△ 碳与碳化硅	△ UNS N10276 (B型)	△ UNS N10276	△ UNS S31600/S31635	
△ 螺旋缠绕衬垫		△ 碳化硅与碳化硅	△ UNS N07718 (C型)	OR N06455	△ UNS N10276	
△ 脂橡胶		△ 自行烧结碳化硅	△ UNS N08020	△ UNS S31600	△ UNS N08020	
△ 乙烯/丙烯橡胶		△ 它应烧结碳化硅	△ 其它 _____	OR S31635	△ 其它 _____	
机械密封数据						
○ 密封卖方	□ 替代密封用于泵性能试验					
○ 数据要求格式纸(附录G)	□ 动态密封压力额定值(3.19) _____ kPa(G)					
□ 规格/型式	□ 静态密封压力额定值(3.74) _____ kPa(G)					
□ 密封图纸号	□ 最大允许温度(3.39) _____ °C					
□ 卖方的密封代码	○ 最低设计金属温度 _____ °C					
□ 改进的面用于泵性能试验						
密封室数据						
ASME B73.1和2	△ 圆柱形	△ 圆锥形	△ ISO 13709	△ ISO 3069-C	△ 其它规定	_____
○ 螺检接合室(6.1.2.5)	△ 要求密封室冲洗端口		△ 要求密封室放空			
△ 浮动喉道衬套	△ 固定喉道衬套	△ 室加热/冷却	△ 加热	△ 冷却		
泵数据						
泵设计	○ 制造商	○ 型号 _____	○ 机座/规格 _____	○ 壳体材料 _____		
泵工作压力	○ 进口压力(额定) _____	巴(表压)	○ 出口压力(额定) _____	巴(表压)		
密封室	○ 正常 _____	巴(表压)	○ 最小/最大(3.41) _____ / _____	巴(表压)	○ MMSP _____	巴(表压)
轴	○ 直径 _____ mm	○ 轴速 _____ 转/分	轴转向(由驱动机看):	○ 顺时针	○ 逆时针	
流本数据(关于急冷、缓冲和阻隔液数据, 见第2页)						
抽吸的液流						
○ 型式或名称	浓度 _____ %	○ 危险的	○ 易燃的	○ _____		
○ 溶解的污染物	○ H <sub>2</sub> S _____ ml/m <sup>3</sup>	○ 湿的	○ 环境下流体中固体			
○ Cl <sub>2</sub> _____ ml/m <sup>3</sup>	○ 其它 _____ ml/m <sup>3</sup>	○ 固化在 _____ °C	倾点 _____ °C			
○ 固体污染物		○ 剪切下泵吸液流固化				
○ 浓度(质量百分率)		○ 抽吸液流含有聚合的作用剂				
○ 抽吸温度		规定作用剂: _____ 在温度 _____ °C				
最小 _____ °C	正常 _____ °C	最大 _____ °C				
○ 基准温度上相对密度(对于水在25°C)		○ 抽吸液流可以沉出或分解				
正常温度 _____ °C	最大温度 _____ °C	规定条件 _____				
○ 基准温度上的绝对蒸气压		○ 抽吸液流调节用于暂时的				
正常温度 _____ 巴	最大温度 _____ 巴	或其他排放 调节水平 _____ ml/m <sup>3</sup>				
○ 大气沸点 _____ °C		○ 特殊的泵清洗方法				
○ 正常泵吸温度下粘度 _____ Pa·s		规定: _____				
冲洗流体 如果冲洗液是泵吸介质则不要求冲洗液数据						
○ 型式或名称	浓度 _____ %	○ 基准温度下绝对蒸气压力				
○ 要求的密封卖方审查		正常温度 _____ 巴	最大温度 _____ 巴			
○ 流体温度		○ 大气沸点 _____ °C				
最小 _____ °C	正常 _____ °C	○ 正常泵吸温度下粘度 _____ Pa·s				
○ 基准温度上相对密度(对于水在25°C)	最大 _____ °C	○ 要求流量 最大/最小 _____ / _____ 升/分				
正常温度 _____ 巴	最大温度 _____ 巴	○ 要求压力 最大/最小 _____ / _____ 巴(表压)				



中国石油工程建设公司  
华东设计分公司

污甲醇泵 (P-201)  
数据表

项目文件号 1331602B0285

文表号 ME-04/D01

版次/修改 0 第7页共7页

业主文件编号

1	<input type="radio"/> 由买方完成的数据	<input type="checkbox"/> 由密封卖方	<input type="triangle"/> 由密封卖方或买方
2	<input type="triangle"/> <input type="radio"/> 工厂设计选择		
3	流体数据 (急冷、分隔和阻隔液数据, 液体或气体)		
4	急冷介质	<input type="triangle"/> 供给温度 最大/最小 _____ / _____ °C	
5	<input type="triangle"/> 型式或名称 _____	<input type="checkbox"/> 要求流量 最大/最小 _____ / _____ 升/分	
6	缓冲/阻隔介质		
7	<input type="triangle"/> 型式或名称 _____	<input type="triangle"/> 基准温度下相对密度 (对于水在25°C)	
8	<input type="radio"/> 买方选择 <input type="checkbox"/> 密封卖方选择	正常温度 _____ barg	最大温度 _____ barg
9	<input type="radio"/> 密封卖方审查 <input type="checkbox"/> 买方审查	<input type="triangle"/> 基准温度下绝对蒸汽压力	
10	<input type="checkbox"/> 要求流量 最大/最小 _____ / _____ 升/分	正常温度 _____ barg	最大温度 _____ barg
11	<input type="checkbox"/> 要求的冷却/加热(+或-)	<input type="triangle"/> 大气沸点 (液体) _____ °C	
12	<input type="checkbox"/> 供给压力 最大/最小 _____ / _____ 巴(表压)	<input type="triangle"/> 正常温度下粘度 (液体) _____ Pa·s	
13	<input type="triangle"/> 流体工作温度	<input type="triangle"/> 恒压下比热容量	
14	最小 _____ °C 正常 _____ °C 最大 _____ °C	对于液体在正常温度下 _____ J/kg·K	
15	现场和公用设施		
16	<input type="radio"/> 控制电压 _____ V 相 _____ 赫兹 _____	<input type="radio"/> 冷却水公给温度 _____ °C <input type="radio"/> Cl <sub>2</sub> _____ ml/m <sup>3</sup>	
17	<input type="radio"/> 电压区域 类 _____ 级 _____ 分类 _____	<input type="radio"/> 冷却水压力 正常/设计 _____ / _____ Mpa (g)	
18	<input type="radio"/> 设计环境 最小/最大 _____ / _____ °C	<input type="radio"/> 易爆区域类别 (指令94/9/EC)	
19	附属设备 (条款8和9)		
20	概况	计划52和53续	
21	<input type="radio"/> 设备用户/卖方联合布置 (8.1.4)	<input type="radio"/> 设备支持供应商 _____	
22	<input type="radio"/> 对危险用途特殊要求	<input type="radio"/> 注入系统供应商 _____	
23	<input type="radio"/> 特殊清洁和除去污染要求	<input type="radio"/> 要求的ASME规程印章	
24	<input type="radio"/> 所要求的公用设施歧管接头 (8.1.1)	<input type="triangle"/> 储液器容量 (8.5.4.3.1) _____ 升	
25	<input type="radio"/> 伴热型式和技术条件 (8.6.5.8)	<input type="triangle"/> 正常液位至压盖板高度 (8.5.4.3.2.3) _____ m	
26	<input type="radio"/> 要求的热释放阀 (9.8.3)	<input type="checkbox"/> 压力机壳最大容许工作压力 (3.40) _____ barg	_____ °C
27	<input type="radio"/> 要求的热释放阀 (9.8.3)	<input type="triangle"/> 设定压力范围 最小/最大 _____ / _____ barg	
28	<input type="radio"/> 热交换器供方	<input type="triangle"/> 系统保持期限 (计划53B和53C) _____ 天	
29	<input type="triangle"/> 水冷的 <input type="triangle"/> 气冷的 <input type="radio"/> ASMEB31.3	压力开关 (8.5.4.2.7) 启动:	
30	<input type="radio"/> 设备参考标准/规程	<input type="triangle"/> 升高压力 (布置2) 设定在 _____ barg	
31	<input type="radio"/> 冷却水管线供方	<input type="triangle"/> 降低压力 (布置3) 设定在 _____ barg	
32	<input type="radio"/> 管道 <input type="radio"/> 镀锌管线 (8.4.2)	<input type="triangle"/> 要求的高位报警 (8.5.4.2.8)	
33	<input type="radio"/> 冷却水流量 _____ 升/分	<input type="radio"/> 内部循环装置压头/流量曲线 (8.6.2.1)	
34	<input type="radio"/> 可视流量指示器 (8.4.3) <input type="radio"/> 开 <input type="radio"/> 关	<input type="radio"/> 用于内部循环装置试验基础压头/流量曲线	
35	<input type="radio"/> 连接管线供方	<input type="radio"/> 外部循环泵 (8.6.3.1)	
36	<input type="radio"/> 管道 <input type="radio"/> 管路系统 (8.5.2.1)	计划72和74系统	
37	<input type="radio"/> 冲洗管线中限制孔口管阻 (8.5.2.3)	<input type="radio"/> 设备供方 _____	
38	<input type="radio"/> 旋风分离器供方	<input type="radio"/> 高流量报警开关 (8.6.6.5)	
39	<input type="radio"/> 标准的 (图D.26) <input type="triangle"/> 替代的 (图D.27)	计划75和76系统	
40	<input type="checkbox"/> 同标准的 (图D.26) 的尺寸变化	<input type="radio"/> 设备供方 _____	
41	<input type="radio"/> 同替代的 (图D.27) 的尺寸变化	<input type="radio"/> 用计划75的高位报警开关 (8.6.5.3)	
42	<input type="radio"/> 替代制作标准 _____	<input type="radio"/> 试验连接 (8.6.5.4)	
43	<input type="radio"/> 主要设备供方 _____	仪器仪表	
44	<input type="radio"/> 供方参考标准/规程	<input type="radio"/> 用户技术条件参考标准用于 仪器仪表/控制器 _____	
45	<input type="radio"/> 连接管线供方	压力表 (9.4)	
46	<input type="radio"/> 管道 <input type="radio"/> 管路系统 (8.5.4.4.9)	<input type="radio"/> 注油的压力表 (9.4.3)	<input type="radio"/> 变送器 (9.5.2.3)
47	<input type="radio"/> 管道 <input type="radio"/> 管路系统 (8.5.4.4.9)	<input type="radio"/> 液位开关 (9.5.3)	<input type="radio"/> 变送器 (9.5.2.3)
48	<input type="radio"/> 焊垫 <input type="radio"/> 外部可拆下 (9.6.2)	<input type="radio"/> 液压静力的 <input type="radio"/> 电容的 <input type="radio"/> 超声的	
49	<input type="radio"/> 焊垫 <input type="radio"/> 外部可拆下 (9.6.2)	<input type="radio"/> 液位指示器 (9.6)	<input type="radio"/> 变送器 (9.5.2.3)
50	<input type="radio"/> 焊垫 <input type="radio"/> 外部可拆下 (9.6.2)	<input type="radio"/> 焊垫 <input type="radio"/> 外部可拆下 (9.6.2)	
51	<input type="radio"/> 焊垫 <input type="radio"/> 外部可拆下 (9.6.2)	<input type="radio"/> 流量指示器 (9.7)	<input type="radio"/> 变送器 (9.7.2)
52	<input type="radio"/> 焊垫 <input type="radio"/> 外部可拆下 (9.6.2)	检查与试验	
53	<input type="radio"/> 焊垫 <input type="radio"/> 外部可拆下 (9.6.2)	<input type="radio"/> 所有焊缝100%检验 (6.1.6.10.5.1) 使用	
54	<input type="radio"/> 焊垫 <input type="radio"/> 外部可拆下 (9.6.2)	<input type="radio"/> 磁粉 <input type="radio"/> 液体渗透剂	
55	<input type="radio"/> 射线照相 <input type="radio"/> 超声波		
56	<input type="radio"/> 改进的面作泵试验 (10.3.5.2.1) (见第1页31行)		
57	<input type="radio"/> 替代密封泵试验 (10.3.5.2.2) (见第6页26行)		
58			
59			
60			
61			

中国石油工程建设公司 华东设计分公司	污水泵 (P-202) 数据表	项目文件号	1331602B0285	
		文 表 号	ME-04/D02	
		版次/修改	0	第1页共7页
工程名称	中石油克拉玛依石化有限责任公司汽柴油国VI标准质量升级项目	单元名称	15万吨/年催化轻汽油醚化装置	
业主文件编号				

设 计      于洲航      于洲航  
 校 对      谭晓飞      谭晓飞  
 审 核      程 攸      程 攸

0	供询价	于洲航	谭晓飞	程 攸			2017-06-26
版次	说明	设计	校对	审核			日期



中国石油工程建设公司  
华东设计分公司

污水泵 (P-202)  
数据表

项目文件号	1331602B0285		
文表号	ME-04/D02		
版次/修改	0	第2页共7页	

业主文件编号

1	下列标记适用于: <input type="radio"/> 报价单 <input type="radio"/> 订购 <input type="radio"/> 供制造时用							
2	用于 中石油克拉玛依石化有限责任公司汽柴油国VI标准质量升级项目 装置 15万吨/年催化轻汽油醚化装置							
3	现场 使用条件							
4	注: 下述是要完成的内容: <input type="radio"/> 由买方填写 <input type="checkbox"/> 由制造厂填写 <input type="triangle"/> 由制造厂或买方填写							
5	<input type="radio"/> 数据表				修改			
6	项目号	附装的	项目号	附装的	项目号	附装的	序号	日期
7	泵	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	1	
8	电机	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	2	
9	齿轮	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	3	
10	透平	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	4	
11	应用的覆盖层标准 (S) :				5			
12	<b>● 工作条件</b>				<b>● 液体</b>			
13	流量, 正常 12.5 (m³/h) 最大 15 (m³/h)				液体型式或名称 轻污油			
14	最小 7.5 (m³/h)				<input type="radio"/> 有害的 <input checked="" type="radio"/> 易燃易爆 <input type="radio"/> 其它			
15	吸入压力, 最高/正常 0.35 / 0.06 (MPaG)				最小 正常 最大			
16	排出压力 1.3 (MPaG)				泵吸温度 (℃) 40 120			
17	压差 1.24 (MPa)				汽化压力(Mpa (A)) 0.06			
18	扬程 195 (m) 有效汽蚀余量 (m)				相对密度 (SG) 0.65			
19	流程条件的变化				粘度 (cp) 0.2			
20	起动条件				比热, Cp 2.3 (kJ/kg·°C)			
21	使用方式: <input type="radio"/> 连续 <input checked="" type="radio"/> 间歇 (起动次数/天) 2100h/a				<input type="radio"/> 氯化物浓度 (mg/kg)			
22	<input type="radio"/> 要求并联运行				H₂S浓度 (摩尔百分率) 重量			
23	吸上高度3m				腐蚀/冲蚀剂			
24	<b>● 现场数据</b>				<b>材料</b>			
25	位置				<input type="radio"/> 附录H等级 (5.12.1.1) S-6			
26	<input type="radio"/> 室内 <input type="radio"/> 有采暖 <input checked="" type="radio"/> 室外 <input type="radio"/> 无采暖				<input type="radio"/> 最小设计金属温度 (5.12.4.1) ℃			
27	<b>● 危险区域分类</b>				<input type="radio"/> 要求减小硬度的材料 (5.12.1.12)			
28	区 2 类 IIC 组 T4				<input type="checkbox"/> 简型/泵壳 叶轮			
29	<input type="radio"/> 要求的防寒措施 <input type="radio"/> 要求的防湿热措施				<input type="checkbox"/> 泵壳/叶轮的口环 /			
30					<input type="checkbox"/> 轴			
31	现场资料				<input type="checkbox"/> 导叶			
32	<input type="radio"/> 海拔 (m) 气压表 96.68 kPa (a)				<b>▲ 性能</b>			
33	<input checked="" type="radio"/> 环境温度范围: 最小/最大 -31.4 / 44 (°C)				<input type="checkbox"/> 叶轮直径, 额定 最大 最小 (mm)			
34	<input checked="" type="radio"/> 相对湿度: 最小/最大 30 / 78 (%)				<input checked="" type="checkbox"/> 叶轮形式 闭式			
35	异常条件 <input type="radio"/> 粉尘 <input type="radio"/> 烟雾				<input checked="" type="checkbox"/> 额定功率 (kW) 效率 (%)			
36	<input type="radio"/> 其它				<input type="checkbox"/> 最小连续流量:			
37					热控的 (m³/h) 稳定的 (m³/h)			
38	<b>● 驱动机型式</b>				<input type="checkbox"/> 优先工作区 到 (m³/h)			
39	<input checked="" type="radio"/> 感应电动机 <input type="radio"/> 蒸汽透平 <input type="radio"/> 齿轮				<input type="checkbox"/> 允许工作区 到 (m³/h)			
40	<input type="radio"/> 其他				<input type="checkbox"/> 额定叶轮的最大扬程 (m)			
41					<input type="checkbox"/> 额定叶轮的最大功率 (kW)			
42	<b>● 电机驱动机</b>				<input type="checkbox"/> 额定流量下的必须汽蚀余量 (m) (5.1.10)			
43	<input type="triangle"/> 制造厂				<input type="checkbox"/> 最大汽蚀比转速 (5.1.11)			
44	<input checked="" type="checkbox"/> (kW) <input type="checkbox"/> (r/min)				<input checked="" type="checkbox"/> 要求的最大声压级 85 (dBA) (5.1.16)			
45	<input type="checkbox"/> 机座 <input checked="" type="checkbox"/> 机壳				<input type="checkbox"/> 预计的最大声压级 (dBA) (5.1.16)			
46	<input checked="" type="checkbox"/> 卧式 <input type="checkbox"/> 立式 <input type="checkbox"/> 使用系数				<input type="checkbox"/> 预计的最大声功率级 (dBA) (5.1.16)			
47	▲ 电压/相数/赫兹 380 / 3 / 50				<b>● 公用设施条件 (5.1.3)</b>			
48					电	电压	相数	赫兹
49	<input type="radio"/> 型式				驱动器	380(V)	3(ph)	50(Hz)
50	<input type="radio"/> 最小起动电压				加热			
51	<input checked="" type="checkbox"/> 绝缘方式 F ● 温升 B				系统电压压降	<input type="radio"/> ○ 其他	(6.1.5)	
52	<input type="checkbox"/> 满载电流				蒸汽	最大压力	最大温度	最小压力
53	<input type="checkbox"/> 堵转电流				驱动器			最小温度
54	<input checked="" type="checkbox"/> 起动方式 直接启动				加热			
55	<input checked="" type="checkbox"/> 润滑方式 自润滑				<b>冷却水 (5.1.19) : 水源</b>			
56					供应温度	(℃)	最高回水温度	(℃)
57					正常压力	(MPaG)	设计压力	(MPa)
58	<input type="checkbox"/> 垂直推力承载能力				最小回水压力	(MPaG)	最大允许压差	(MPa)
59	向上 (N) 向下 (N)				氯化物浓度	(mg/kg)		
60								



中国石油工程建设公司  
华东设计分公司

污水泵 (P-202)  
数据表

项目文件号 1331602B0285

文表号 ME-04/D02

版次/修改 0 第3页共7页

业主文件编号

结构		表面准备和涂漆	
2 转向: (从联轴器端看) <input type="checkbox"/> 顺时针 <input type="checkbox"/> 逆时针	○ 制造厂的标准 <input type="checkbox"/> 其他 (见以下内容)		
3 泵型: (4.1) <input type="checkbox"/> OH2 <input type="checkbox"/> OH3 <input type="checkbox"/> OH6 <input checked="" type="checkbox"/> 其他 <u>自吸泵</u>	○ 技术规范号 _____		
4 泵壳安装方式: <input checked="" type="checkbox"/> 中心线安装 <input type="checkbox"/> 底脚安装 <input type="checkbox"/> 其他 _____	泵: ○ 底漆 _____ ○ 面漆 _____		
5 泵壳形式: <input checked="" type="checkbox"/> 单蜗壳 <input type="checkbox"/> 双蜗壳 <input type="checkbox"/> 导流壳	底板: (6.3.17) ○ 底漆 _____ ○ 面漆 _____ ○ 起吊设备部件 (6.3.20) _____		
6 泵壳压力等级: <input type="checkbox"/> OH6型泵吸入压力按最大允许工作压力 (5.3.6)	发货: (7.4.1) ● 国内 <input type="checkbox"/> 出口 <input type="checkbox"/> 出口包装箱要求		
7 <input type="checkbox"/> 最大允许工作压力 _____ (MPa)	● 室外存放6个月以上		
8 在 _____ (°C)	包装的备用转子组件:		
9 <input type="checkbox"/> 水压试验压力 _____ (MPa)	○ 水平存放 <input type="checkbox"/> 垂直存放		
10 <input type="checkbox"/> 管口连接 (5.4.2):	○ 发运准备方式 _____		
11	规格	法兰 压力等级	密封面
12 吸入口			
13 排出口			
14	朝向	加热和冷却	
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21 压力泵壳辅助接口 (5.4.3)			
22	数量	规格 (DN)	型式
23 <input type="checkbox"/> 排液			
24 <input type="checkbox"/> 排气			
25 <input type="checkbox"/> 暖泵			
26			
27 <input type="checkbox"/> 机加工的用双头螺柱连接的接头 (5.4.3.8)			
28 <input type="checkbox"/> 要求圆柱螺纹 (5.4.3.3)			
29 转子:			
30 <input type="checkbox"/> 按 ISO 1940 G1.0 零部件平衡 (5.9.4.4)			
31 联轴器: (6.2.2)			
32 <input type="checkbox"/> 制造厂 <input type="checkbox"/> 额定值 (Kw/100r/min) <input type="checkbox"/> 加长段长度 (mm) <input checked="" type="checkbox"/> 使用系数 ≥1.5	弹性膜片		
33			
34			
35 <input type="checkbox"/> 联轴器按 ISO 1940-1 G6.3 进行平衡 (6.2.3)			
36 <input type="checkbox"/> 联轴器具有专用的夹紧装置 (6.2.11)			
37 <input type="checkbox"/> 联轴器按 ISO 14691 (6.2.4)			
38 <input type="checkbox"/> 联轴器按 ISO 10441 (6.2.4)			
39 ● 联轴器按 API 671 (6.2.4) 的要求 <input type="checkbox"/> ASMEB15.1			
40 ● 非火花材料联轴器护罩 (6.2.14c)			
41 <input type="checkbox"/> 联轴器护罩标准依照 (6.2.14a)			
42 底座:			
43 <input type="checkbox"/> API底座号 _____ (附录D)	轴承和润滑		
44 <input type="checkbox"/> 非灌浆结构 (6.3.13)	轴承 (型式/数量) (5.10.1)		
45 <input type="checkbox"/> 其它	● 径向 <input type="checkbox"/> 滚动轴承 /		
46 机械密封 (5.8.1):	● 推力 <input type="checkbox"/> 滚动轴承 /		
47 ● 参见所附的 ISO 21049/API 682 数据表	润滑: (5.11.3; 5.11.4)		
48	△ 润滑脂 <input checked="" type="checkbox"/> 润滑油		
49	○ 吹洗油雾 <input type="checkbox"/> 纯油雾		
50	○ 油恒定液位显示 (5.10.2.2) _____		
51	△ 油粘度 ISO 等级 _____		
52	仪表		
53	○ 加速计 (6.4.2.1)		
54	○ 仅供安装用的设备 (5.10.2.11)		
55	○ 要求的平面 (5.10.2.10)		
56	○ 温度计 (带有热点偶套管) (8.1.3.6) _____		
57	○ 压力表形式 _____		
备注 _____			
重量 (kg)			
泵 _____			
底座 _____			
驱动机 _____			
总重量 _____			



中国石油工程建设公司  
华东设计分公司

污水泵 (P-202)  
数据表

项目文件号 1331602B0285

文 表 号 ME-04/D02

版次/修改 0 第4页共7页

业主文件编号

备件		质量检验和实验 (续)			
1	○ 起动 ○ 正常维护	试验	非目睹	目睹	观察
2	○	● 水静压试验 (7.3.2)	●	○	○
3	○	● 性能试验 (7.3.3)	○	●	○
4	○ 买方其他要求	○ 密封泄露的重新 试验 (7.3.3.2d)	○	○	○
5	○ 要求的协调会议 (9.1.3)	● 汽蚀余量试验 (7.3.4.2)	○	●	○
6	○ 最大排出压力还包括以下要求 (5.3.2) ○ 最大相对密度	○ 用速度表示的振动 峰值的检查 (7.3.3.4d)	○	○	○
7	○ 最大直径叶轮和/或级数	● 整台机组试验 (7.3.4.3)	○	●	○
8	○ 运转到跳闸转速	● 声级试验 (7.3.4.4)	●	○	○
9	○ OH3 轴承, HS6 吊装设备 (8.1.2.6)	○ 最终组装之前的 清洁程度 (7.2.2.2)	○	○	○
10	○ 接头设计批准 (5.12.3.4)	○ 管口载荷试验 (6.3.6)	○	○	○
11	△ 要求扭矩分析 (5.9.2.1)	○ 安装垫板表面 的检查 (6.3.3)	○	○	○
12	○ 扭矩分析报告 (5.9.2.6)	○ 机械运转直到油 温度稳定 (7.3.4.7.1)	○	○	○
13	○ 进度报告 (9.3.3)	○ 在油温稳定后4小时 机械运转 (7.3.4.7.3)	○	○	○
14	○ 可选试验程序概要 (9.2.5)	● 4小时的机械运转 试验 (7.3.4.7.2)	○	●	○
15	○ 附加数据要求保存20年 (7.2.1.1.f)	○ 轴承箱共振试验 (7.3.4.6)	○	○	○
16	管路和附件	● 辅助设备试验 (7.3.4.5)	●	○	○
17	单个接头上有多支管的管道 (6.5.1.6) △ 排气 △ 排液 △ 冷却水	△ 冲击试验 ○ 按EN 13445	○	○	○
18	△ 远离底座安装密封容器 (6.5.1.4)	○ 按 ASME 第 VIII 卷			
19	△ 插口接头就位所用法兰 (6.5.2.8)	○ 卖方保存返修和热处理记录 (7.2.1.1c)			
20	△ 报价书中的安装清单 (9.2.3L)	○ 卖方提交试验程序 (7.3.1.2/9.2.5)			
21	连接螺栓 ○ 聚四氟乙烯涂层 ○ ASME A153 镀锌	○ 卖方在24小时内提交试验数据 (7.3.3.3e)			
22	○ 涂漆的 ○ 不锈钢	○ 包括绘制的振动频谱 (5.9.3.3)			
23	质量检验和试验	○ 完成检查的核准清单 (7.1.6)			
24	○ 工厂检验 (7.1.4)				
25	○ 特性曲线批准				
26	△ 用代用密封试验 (7.3.3.2b)				
27	● 要求材料证书 (5.12.1.8)				
28	● 泵壳 ● 叶轮 ● 轴				
29	○ 其它				
30	○ 铸件修复规程要求批准 (5.12.2.5)				
31	▲ 接头焊缝 (5.12.3.4e)				
32	▲ 磁粉探伤检测要求 或 ▲ 液体着色渗透				
33	△ 射线照相 △ 超声波探伤				
34	▲ 铸件要求的探伤检测 (7.2.1.3/5.12.1.5)				
35	▲ 磁粉探伤 或 ▲ 液体渗透检测				
36	△ 射线照相 △ 超声波探伤				
37	○ 要求硬度试验: _____ (7.2.2.3)				
38	○ 附加表面检测 (7.2.1.3)				
39	对于 _____				
40	方法 _____				
41		备 注			
42					
43					
44					
45					
46					
47					
48					
49					
50					
51					
52					
53					
54					
55					
56					
57					
58					



中国石油工程建设公司  
华东设计分公司

污水泵 (P-202)  
数据表

项目文件号 1331602B0285  
文表号 ME-04/D02  
版次/修改 0 第5页共7页

业主文件编号

1	下列标记适用于: <input type="radio"/> 报价单 <input type="radio"/> 订购 <input type="radio"/> 供制造时用			
2	用于 装置			
3	现场 使用条件			
4	注: 以下的资料 <input type="radio"/> 由买方填写 <input type="checkbox"/> 由制造厂填写 <input type="triangle"/> 由制造厂或买方填写			
5	压力容器设计规范参考文献			
6	<input type="checkbox"/> 以下参考文献必须由制造厂列出			
7	设计中采用的铸造系数 (5.3.4) (附表3) <input type="checkbox"/>			
8	材料性能的来源 <input type="checkbox"/>			
9				
10	焊接和修复 (5.12.3)			
11	以下参考文献必须由买方列出。 (如买方未选择或未说明, 不履行表10)			
12	<input type="radio"/> 替代的焊接规范和标准 (5.12.3.1)			
13	焊接要求 (适用的规范和标准)	买方规定	不履行表10	
14	焊工/焊接操作者评定 <input type="radio"/>			
15	焊接工艺评定 <input type="radio"/>			
16	非承压结构的焊接, 例如底座或支座 <input type="radio"/>			
17	板边缘的磁粉探伤或液体着色渗透检测 <input type="radio"/>			
18	焊后热处理 <input type="radio"/>			
19	铸件装配焊缝的焊后热处理 <input type="radio"/>			
20				
21	材料检测 (7.2.2.1) (7.2.1.3)			
22	以下参考文献必须由买方列出。 (如买方未选择或未说明, 不履行表13)			
23	<input type="radio"/> 替代的材料检测和验收准则 (参见表13)			
24	检测类型	方法	装配件	铸件
25	射线照相检测	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
26	超声波检测	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
27	磁粉检测	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
28	液体渗透检测	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
29	备注			
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				
51				
52				
53				
54				
55				
56				
57				



中国石油工程建设公司  
华东设计分公司

污水泵 (P-202)  
数据表

项目文件号 1331602B0285

文表号 ME-04/D02

版次/修改 0 第6页共7页

业主文件编号

1	<input type="radio"/> 出厂设定选择	供给的数据:	<input type="radio"/> 惯用单位制单位	<input type="radio"/> 国际单位制	
2	<input type="radio"/> 表示由买方完成的数据表	供给的金属构件	<input type="radio"/> 惯用单位制单位	<input type="radio"/> 国际单位制	
3	<input type="checkbox"/> 由密封卖方完成	适用标准:	<input type="radio"/> 主要参考标准(5.2)		
4	<input type="radio"/> 由密封卖方或买方完成		<input type="radio"/> 辅助参考标准(5.2)		
5	密封规格-(参见1.2节 图1-6)				
6	类别	<input type="radio"/> 密封类别1 <input checked="" type="radio"/> 密封类别2 <input type="radio"/> 密封类别3	密封代码 (附录J)	C2A3A1153B	
7	型式	<input type="triangle"/> A型 (3.78) <input type="triangle"/> B型 (3.79) <input type="triangle"/> 替代静止(A和B型)			
8	(代码-CW)	<input type="triangle"/> C型 (3.80) <input type="triangle"/> 替代转动(C型) <input type="triangle"/> 单个弹簧(A型)			
9	布置	出厂配置	替代设计	冲洗计划(见附录D)	
10	1	<input type="triangle"/> 1CW-FX	<input type="triangle"/> 1CW-FL <input type="triangle"/> 分配冲洗	<input type="triangle"/> 01 <input type="triangle"/> 11 <input type="triangle"/> 14 <input type="triangle"/> 23 <input type="triangle"/> 32 <input type="triangle"/> 51 <input type="triangle"/> 62	
11			<input type="triangle"/> 替代衬套	<input type="triangle"/> 02 <input type="triangle"/> 13 <input type="triangle"/> 21 <input type="triangle"/> 31 <input type="triangle"/> 41 <input type="triangle"/> 61	
12	2 (3.3)	液体	<input type="triangle"/> 2CW-CW	<input type="triangle"/> FX <input type="triangle"/> 分配冲洗	<input type="triangle"/> 01 <input type="triangle"/> 13 <input type="triangle"/> 23 <input type="triangle"/> 41 <input type="triangle"/> 62 <input type="triangle"/> 75
13				<input type="triangle"/> 切向LBO接头	<input type="triangle"/> 02 <input type="triangle"/> 14 <input type="triangle"/> 31 <input type="triangle"/> 52 <input type="triangle"/> 71 <input type="triangle"/> 76
14		气体	<input type="triangle"/> 2CW-CS	<input type="triangle"/> 2NC-CS <input type="triangle"/> FX	<input type="triangle"/> 11 <input type="triangle"/> 21 <input type="triangle"/> 32 <input type="triangle"/> 61 <input type="triangle"/> 72
15	3 (3.4)	液体	<input type="triangle"/> 3CW-FB	<input type="triangle"/> 3CW-BB <input type="triangle"/> FX	<input type="triangle"/> 01 <input type="triangle"/> 13 <input type="triangle"/> 53B <input type="triangle"/> #
16				<input type="triangle"/> 3CW-FF <input type="triangle"/> 切向LBO	<input type="triangle"/> 02 <input type="triangle"/> 32 <input type="triangle"/> 53C <input type="triangle"/> #
17		气体	<input type="triangle"/> 3NC-BB	<input type="triangle"/> 3NC-FF <input type="triangle"/> 3NC-FB	<input type="triangle"/> 11 <input type="triangle"/> 53A <input type="triangle"/> 54 <input type="triangle"/> 74
18	套轴驱动		<input type="triangle"/> 固定螺丝在轴上	<input type="triangle"/> 替代(6.1.3.13和附录C)	
19	材料				
20	辅助密封	密封面	金属波纹管	弹簧	金属属性
21	<input type="triangle"/> 氟橡胶 <input type="triangle"/> 全氟橡胶	<input type="triangle"/> 碳与碳化硅	<input type="triangle"/> UNS N10276 (B型)	<input type="triangle"/> UNS N10276	<input type="triangle"/> UNS S31600/S31635
22	<input type="triangle"/> 螺旋缠绕衬垫	<input type="triangle"/> 碳化硅与碳化硅	<input type="triangle"/> UNS N07718 (C型)	<input type="triangle"/> OR N06455	<input type="triangle"/> UNS N10276
23	<input type="triangle"/> 脂橡胶	<input type="triangle"/> 自行烧结碳化硅	<input type="triangle"/> UNS N08020	<input type="triangle"/> UNS S31600	<input type="triangle"/> UNS N08020
24	<input type="triangle"/> 乙烯/丙烯橡胶	<input type="triangle"/> 它应烧结碳化硅	<input type="triangle"/> 其它 _____	<input type="triangle"/> OR S31635	<input type="triangle"/> 其它 _____
25	<input type="triangle"/> 其它 _____	<input type="triangle"/> VS _____			
26	机械密封数据				
27	<input type="radio"/> 密封卖方	<input type="checkbox"/> 替代密封用于泵性能试验			
28	<input type="radio"/> 数据要求格式纸(附录G)	<input type="checkbox"/> 动态密封压力额定值(3.19) _____ kPa(G)			
29	<input type="checkbox"/> 规格/型式	<input type="checkbox"/> 静态密封压力额定值(3.74) _____ kPa(G)			
30	<input type="checkbox"/> 密封图纸号	<input type="checkbox"/> 最大允许温度(3.39) _____ °C			
31	<input type="checkbox"/> 卖方的密封代码	<input type="checkbox"/> 最低设计金属温度 _____ °C			
32	<input type="checkbox"/> 改进的面用于泵性能试验				
33	密封室数据				
34	ASME B73.1和2	<input type="triangle"/> 圆柱形 <input type="triangle"/> 圆锥形	<input type="triangle"/> ISO 13709 <input type="triangle"/> ISO 3069-C	<input type="triangle"/> 其它规定	
35	<input type="radio"/> 螺检接合室(6.1.2.5)	<input type="triangle"/> 要求密封室冲洗端口	<input type="triangle"/> 要求密封室放空		
36	<input type="triangle"/> 浮动喉道衬套	<input type="triangle"/> 固定喉道衬套	<input type="triangle"/> 室加热/冷却	<input type="triangle"/> 加热 <input type="triangle"/> 冷却	
37	泵数据				
38	泵设计	<input type="radio"/> 制造商 _____	<input type="radio"/> 型号 _____	<input type="radio"/> 机座/规格 _____	<input type="radio"/> 壳体材料 _____
39	泵工作压力	<input type="radio"/> 进口压力(额定) _____ 巴(表压)	<input type="radio"/> 出口压力(额定) _____ 巴(表压)		
40	密封室	<input type="radio"/> 正常 _____ 巴(表压)	<input type="radio"/> 最小/最大(3.41) _____ / _____ 巴(表压)	<input type="radio"/> MMSP _____ 巴(表压)	
41	轴	<input type="radio"/> 直径 _____ mm	<input type="radio"/> 轴速 _____ 转/分	<input type="radio"/> 轴转向(由驱动机看):	<input type="radio"/> 顺时针 <input type="radio"/> 逆时针
42	流本数据(关于急冷、缓冲和阻隔液数据, 见第2页)				
43	抽吸的液流		<input type="radio"/> 危险的 <input type="radio"/> 易燃的 <input type="radio"/> _____ <input type="radio"/> 环境下流体中固体 <input type="radio"/> 固化在 _____ °C    倾点 _____ °C <input type="radio"/> 剪切下泵吸液流固化 <input type="radio"/> 抽吸液流含有聚合的作用剂 规定作用剂: _____ 在温度 _____ °C <input type="radio"/> 抽吸液流可以沉出或分解 规定条件 _____ <input type="radio"/> 抽吸液流调节用于暂时的 或其他排放    调节水平 _____ ml/m³ <input type="radio"/> 特殊的泵清洗方法 规定: _____ <input type="radio"/> 替代的工艺流体和浓度 (包括试运行)		
44	<input type="radio"/> 型式或名称	浓度 _____ %			
45	<input type="radio"/> 溶解的污染物 <input type="radio"/> H₂S	ml/m³	<input type="radio"/> 湿的		
46	<input type="radio"/> Cl₂	ml/m³	<input type="radio"/> 其它 _____	ml/m³	
47	<input type="radio"/> 固体污染物				
48	<input type="radio"/> 浓度(质量百分率)				
49	<input type="radio"/> 抽吸温度				
50	最小 _____ °C	正常 _____ °C	最大 _____ °C		
51	<input type="radio"/> 基准温度上相对密度(对于水在25°C)				
52	正常温度 _____ °C	最大温度 _____ °C			
53	<input type="radio"/> 基准温度上的绝对蒸气压				
54	正常温度 _____ 巴	最大温度 _____ 巴			
55	<input type="radio"/> 大气沸点 _____ °C				
56	<input type="radio"/> 正常泵吸温度下粘度 _____ Pa·s				
57	冲洗流体 如果冲洗液是泵吸介质则不要求冲洗液数据		<input type="radio"/> 基准温度下绝对蒸气压力 正常温度 _____ 巴    最大温度 _____ 巴 <input type="radio"/> 大气沸点 _____ °C <input type="radio"/> 正常泵吸温度下粘度 _____ Pa·s <input type="radio"/> 要求流量 最大/最小 _____ / _____ 升/分 <input type="radio"/> 要求压力 最大/最小 _____ / _____ 巴(表压)		
58	<input type="radio"/> 型式或名称	浓度 _____ %			
59	<input type="radio"/> 要求的密封卖方审查				
60	<input type="radio"/> 流体温度				
61	最小 _____ °C	正常 _____ °C	最大 _____ °C		
62	<input type="radio"/> 基准温度上相对密度(对于水在25°C)				
63	正常温度 _____ 巴	最大温度 _____ 巴			



中国石油工程建设公司  
华东设计分公司

污水泵 (P-202)  
数据表

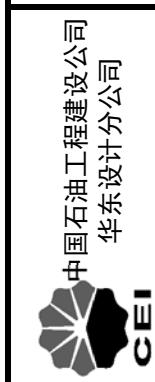
项目文件号 1331602B0285

文表号 ME-04/D02

版次/修改 0 第7页共7页

业主文件编号

1	<input type="radio"/> 由买方完成的数据	<input type="checkbox"/> 由密封卖方	<input type="triangle"/> 由密封卖方或买方
2	<input type="triangle"/> <input type="radio"/> 工厂设计选择		
3	流体数据 (急冷、分隔和阻隔液数据, 液体或气体)		
4	急冷介质	<input type="triangle"/> 供给温度 最大/最小 _____ / _____ °C	
5	△ 型式或名称 _____	<input type="checkbox"/> 要求流量 最大/最小 _____ / _____ 升/分	
6	缓冲/阻隔介质		
7	△ 型式或名称 _____	<input type="triangle"/> 基准温度下相对密度 (对于水在25°C)	
8	<input type="radio"/> 买方选择 <input type="checkbox"/> 密封卖方选择	正常温度 _____ barg	最大温度 _____ barg
9	<input type="radio"/> 密封卖方审查 <input type="checkbox"/> 买方审查	<input type="triangle"/> 基准温度下绝对蒸汽压力	
10	<input type="checkbox"/> 要求流量 最大/最小 _____ / _____ 升/分	正常温度 _____ barg	最大温度 _____ barg
11	<input type="checkbox"/> 要求的冷却/加热(+或-)	大气沸点 (液体) _____ °C	
12	△ 供给压力 最大/最小 _____ / _____ 巴(表压)	<input type="triangle"/> 正常温度下粘度 (液体) _____ Pa·s	
13	△ 流体工作温度	<input type="triangle"/> 恒压下比热容量	
14	最小 _____ °C 正常 _____ °C 最大 _____ °C	对于液体在正常温度下 _____ J/kg·K	
15	现场和公用设施		
16	<input type="radio"/> 控制电压 _____ V 相 _____ 赫兹 _____	<input type="radio"/> 冷却水公给温度 _____ °C <input type="radio"/> Cl <sub>2</sub> _____ ml/m <sup>3</sup>	
17	<input type="radio"/> 电压区域 类 _____ 级 _____ 分类 _____	<input type="radio"/> 冷却水压力 正常/设计 _____ / _____ Mpa (g)	
18	<input type="radio"/> 设计环境 最小/最大 _____ / _____ °C	<input type="radio"/> 易爆区域类别 (指令94/9/EC)	
19	附属设备 (条款8和9)		
20	概况	计划52和53续	
21	<input type="radio"/> 设备用户/卖方联合布置 (8.1.4)	<input type="radio"/> 设备支持供应商 _____	
22	<input type="radio"/> 对危险用途特殊要求	<input type="radio"/> 注入系统供应商 _____	
23	_____	<input type="radio"/> 要求的ASME规程印章	
24	<input type="radio"/> 特殊清洁和除去污染要求	<input type="triangle"/> 储液器容量 (8.5.4.3.1) _____ 升	
25	<input type="radio"/> 所要求的公用设施歧管接头 (8.1.1)	<input type="triangle"/> 正常液位至压盖板高度 (8.5.4.3.2.3) _____ m	
26	<input type="radio"/> 伴热型式和技术条件 (8.6.5.8)	<input type="checkbox"/> 压力机壳最大容许工作压力 (3.40) _____ barg	_____ °C
27	_____	<input type="triangle"/> 设定压力范围 最小/最大 _____ / _____ barg	
28	<input type="radio"/> 要求的热释放阀 (9.8.3)	<input type="triangle"/> 系统保持期限 (计划53B和53C) _____ 天	
29	冷却系统	压力开关 (8.5.4.2.7) 启动:	
30	<input type="radio"/> 热交换器供方 _____	<input type="triangle"/> 升高压力 (布置2) 设定在 _____ barg	
31	<input type="triangle"/> 水冷的 _____ <input type="triangle"/> 气冷的 _____ <input type="radio"/> ASMEB31.3	<input type="triangle"/> 降低压力 (布置3) 设定在 _____ barg	
32	<input type="triangle"/> 设备参考标准/规程 _____	<input type="triangle"/> 要求的高位报警 (8.5.4.2.8)	
33	<input type="radio"/> 冷却水管线供方 _____	<input type="radio"/> 内部循环装置压头/流量曲线 (8.6.2.1)	
34	<input type="radio"/> 管道 _____ <input type="radio"/> 镀锌管线 (8.4.2)	<input type="radio"/> 用于内部循环装置试验基础压头/流量曲线	
35	<input type="triangle"/> 冷却水流量 _____ 升/分	<input type="radio"/> 外部循环泵 (8.6.3.1)	
36	<input type="radio"/> 可视流量指示器 (8.4.3) <input type="radio"/> 开 <input type="radio"/> 关	计划72和74系统	
37	计划11, 12, 13, 31和41系统	<input type="radio"/> 设备供方 _____	
38	<input type="radio"/> 连接管线供方 _____	<input type="radio"/> 高流量报警开关 (8.6.6.5)	
39	<input type="radio"/> 管道 _____ <input type="radio"/> 管路系统 (8.5.2.1)	计划75和76系统	
40	<input type="radio"/> 冲洗管线中限制孔口管阻 (8.5.2.3)	<input type="radio"/> 设备供方 _____	
41	<input type="radio"/> 旋风分离器供方 _____	<input type="radio"/> 用计划75的高位报警开关 (8.6.5.3)	
42	计划52和53系统	<input type="radio"/> 试验连接 (8.6.5.4)	
43	<input type="triangle"/> 标准的 (图D.26) <input type="triangle"/> 替代的 (图D.27)	仪表仪表	
44	<input type="checkbox"/> 同标准的 (图D.26) 的尺寸变化	<input type="radio"/> 用户技术条件参考标准用于 仪器仪表/控制器 _____	
45	_____	压力表 (9.4)	
46	<input type="checkbox"/> 同替代的 (图D.27) 的尺寸变化	<input type="radio"/> 注油的压力表 (9.4.3)	
47	_____	压力开关 (9.5.2) <input type="radio"/> 变送器 (9.5.2.3)	
48	<input type="triangle"/> 替代制作标准 _____	<input type="radio"/> 液位开关 (9.5.3)	
49	<input type="radio"/> 主要设备供方 _____	<input type="radio"/> 液压静力的 _____ <input type="radio"/> 电容的 _____ <input type="radio"/> 超声的	
50	<input type="triangle"/> 供方参考标准/规程 _____	<input type="radio"/> 液位指示器 (9.6) 变送器 (9.5.2.3)	
51	<input type="radio"/> 连接管线供方 _____	<input type="radio"/> 焊垫 _____ <input type="radio"/> 外部可拆下 (9.6.2)	
52	<input type="radio"/> 管道 _____ <input type="radio"/> 管路系统 (8.5.4.4.9)	<input type="radio"/> 流量指示器 (9.7) <input type="radio"/> 变送器 (9.7.2)	
53	检查与试验		
54	<input type="radio"/> 买方参与检查和试验	<input type="radio"/> 所有焊缝100%检验 (6.1.6.10.5.1) 使用	
55	规定: _____	<input type="radio"/> 磁粉 <input type="radio"/> 液体渗透剂	
56	<input type="radio"/> 检查员的核对清单 (10.1.7和附录E)	<input type="radio"/> 射线照相 <input type="radio"/> 超声波	
57	<input type="radio"/> 要求的任选合格试验 (10.3.1.1.2)	<input type="triangle"/> 改进的面作泵试验 (10.3.5.2.1)	
58	<input type="radio"/> 对焊接的连接设计要求买方认可 (6.1.6.10.5.4)	(见第1页31行)	
59	<input type="radio"/> 要求的硬度试验 (10.2.14) 用于:	<input type="triangle"/> 替代密封泵试验 (10.3.5.2.2)	
60		(见第6页26行)	
61			

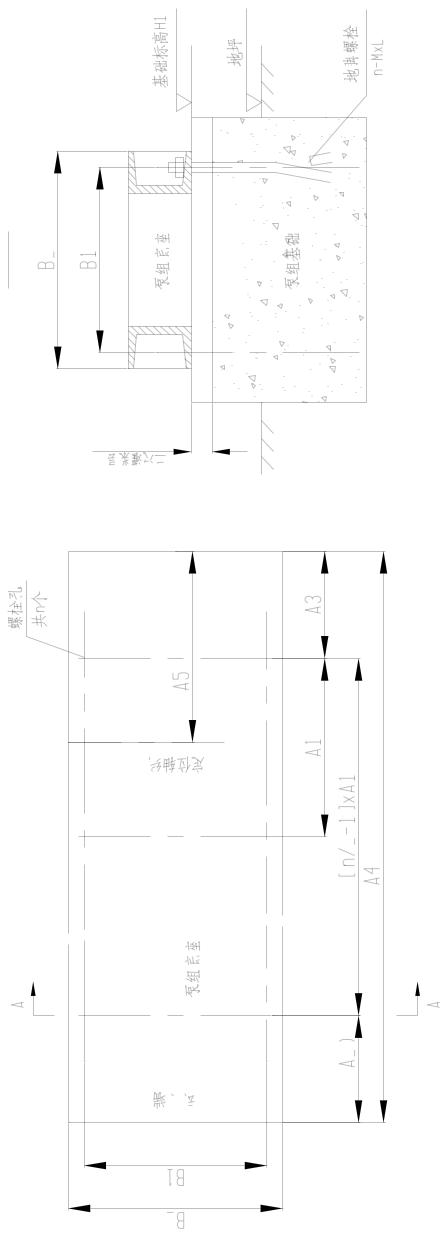


## 附件一 泵组基础布置图

项目名称

单元名称

项目文件号  
文表号  
版次/修改  
0  
第1页 共1页



序号	设备位号	设备名称	设备数量	泵送介质	泵转速 (从动力端看)	额定轴功率 kW	泵组质量(净重) kg	泵组质量(污水后) kg	附加管线质量	A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	H1	n	M	L	备注
1																					
2																					
3																					
4																					
5																					
6																					
7																					
8																					
9																					
10																					
11																					
12																					
13																					
14																					
15																					
16																					
17																					
18																					
19																					
20																					
21																					
22																					
23																					
24																					
25																					
26																					
27																					
28																					
29																					
30																					
31																					
32																					
33																					
34																					
35																					
36																					
37																					
38																					
39																					
40																					
41																					
42																					
43																					
44																					
45																					
46																					
47																					
48																					
49																					
50																					
51																					
52																					
53																					
54																					
55																					
56																					
57																					
58																					
59																					
60																					
61																					
62																					
63																					
64																					
65																					
66																					
67																					
68																					
69																					
70																					
71																					
72																					
73																					
74																					
75																					
76																					
77																					
78																					
79																					
80																					
81																					
82																					
83																					
84																					
85																					
86																					
87																					
88																					
89																					
90																					
91																					
92																					
93																					
94																					
95																					
96																					
97																					
98																					
99																					
100																					

此数据表未经CEI允许不得扩散至第三方